

STS Industrie choisit les technologies de pointe et NX FAO pour offrir un service haut de gamme à ses clients

STS INDUSTRIE

Siemens PLM Software

www.siemens.com/plm

► Les défis majeurs

Accompagner le changement de la stratégie d'entreprise : maîtrise d'œuvre pour des réalisations de sous-ensembles ou de prototypes complexes.

Mise en place d'une solution de FAO permettant à l'équipe de Recherche et Développement d'innover et de développer de nouvelles offres.

Récupération rapide et sécurisée de tous les fichiers CAO via NX FAO.

Positionnement haut de gamme, tant par l'expertise métier que par les technologies de pointe mises en place.

Offrir aux clients un service complet, rapide et de qualité.

► Les clés du succès

Implication très forte de toute l'équipe STSI, de la direction à l'utilisateur final et de celle de Siemens PLM Software.

Fort potentiel d'évolution de la solution NX, ce qui répond parfaitement aux besoins d'innovation de la société.

Facilité de gestion des formes gauches et complexes, qui est le cœur de métier de STSI et son différenciateur sur son marché.

Une nouvelle orientation stratégique basée sur l'innovation, l'expertise et l'accompagnement global de ses clients.

Interlocuteur privilégié dans le cadre des réalisations « clé en main » d'outillages, STS Industrie (STSI), créé en 1996 par Michel Fournier, est aujourd'hui l'une des rares PMI alliant conseil, services et industrialisation dans le domaine de l'usinage de formes complexes pour différents secteurs industriels (automobile, nucléaire, médical et luxe).

De l'idée de départ à la société d'aujourd'hui, l'évolution de STSI a toujours été basée sur 3 fondamentaux : réactivité, souplesse et expertise.

Pour conforter cette position d'expert et de maître d'œuvre, ainsi que pour répondre aux besoins de plus en plus complexes de ses clients, notamment dans les domaines médical et automobile, la société investit dans des technologies de pointe, que ce soit en termes de solutions de FAO avec NX ou de Centre d'Usinage. Un pari important et ambitieux pour assurer la pérennité de l'entreprise dans un secteur très concurrentiel.

STSI offre à ses clients un large éventail de services allant de l'étude, voire de la recherche et développement d'un outillage, à son industrialisation que ce soit pour une pièce unique ou une série et ce, quel que soit le niveau de complexité du sous-ensemble.



SIEMENS

► Résultats

Mise en place de la nouvelle stratégie d'entreprise : partenaire global et force de proposition pour les clients.

Optimisation du service client grâce à une plus forte et meilleure réactivité.

De l'étude à l'industrialisation, tous les outillages sont développés en interne. Plus de sous-traitance, donc gain en réactivité et en souplesse.

Mise en place d'un centre d'usinage ultrasonique pour les matériaux durs et cassants, piloté par NX FAO, une première en France.

Ouverture vers de nouveaux marchés : l'horlogerie notamment.

"Ce qui a fait la différence entre NX FAO et les autres ce sont les résultats des tests effectués chez nous. Nous avons alors constaté que NX nous permettait de tirer pleinement partie de nos machines 5-axes récemment acquises et surtout, que le logiciel saurait nous accompagner dans nos futurs développements, tant ses fonctionnalités étaient riches et variées."

"La mise en place de nouvelles technologies nous permet d'élargir nos secteurs d'activités à de nouveaux marchés, comme l'horlogerie par exemple."

Dimitri Fournier,
Gérant
STS Industrie



Ses différents services : Etude et conception, mécanique, électroérosion, décolletage / usinage de matériaux durs, rectification, découpage/emboutissage, tôlerie, gravure/marquage, qualité/métrie ou industrialisation, sont tous dotés des dernières technologies, ce qui permet à cette PMI de 13 personnes de réaliser un chiffre d'affaires de plus de 2 millions d'euros et d'être la seule société en France équipée d'un centre d'usinage ultrasonique.

« Notre métier n'a cessé d'évoluer, » explique Dimitri Fournier, l'actuel Gérant de STSI. « Nous nous sommes de plus en plus spécialisés dans les usinages de formes complexes, le mouton à 5 pattes fait partie de notre quotidien, nous en avons même fait un différenciateur fort. Pour aller au bout de notre démarche et conserver les 3 fondamentaux qui ont fait le succès de l'entreprise, nous avons décidé de tout réaliser en interne. Plus de sous-traitance, mais un investissement important que ce soit au niveau FAO ou centre d'usinage 2 et 5-axes. »

La mise en place de cette nouvelle stratégie d'entreprise commence en 2006 par le développement du bureau d'études de STSI (il a doublé en 2 ans), le choix de deux machines 5-axes et celui d'une solution de FAO.

Après une visite sur un salon, Dimitri Fournier sélectionne 3 éditeurs et implique toutes ses équipes, et surtout les utilisateurs finaux, dans le choix du système de FAO. « Ce qui a fait la différence entre NX FAO et les autres, ce sont les résultats des tests effectués chez nous.

Nous avons alors constaté que NX nous permettait de tirer pleinement partie de nos machines 5-axes récemment acquises et surtout, que le logiciel saurait nous accompagner dans nos futurs développements, tant ses fonctionnalités étaient riches et variées. »



NX FAO pour une maîtrise d'œuvre réussie

Tout est mis en place pour que STSI prenne son virage stratégique et devienne le partenaire industriel global de ses clients. Les deux postes NX FAO de Siemens PLM Software sont déployés au sein du bureau d'études. « Nous sommes vraiment partis d'une page blanche en matière de FAO, nous avons tout à découvrir et nous étions prêts à tout apprendre rapidement, » ajoute Dimitri Fournier.

Dés lors, l'entreprise met tout en œuvre pour faire de son pari ambitieux un pari gagnant. « Nous avons formé nos utilisateurs, nous avons doublé notre effectif en 2 ans, nous avons fait en sorte que notre savoir-faire métier se retrouve dans la FAO, même si c'était nouveau pour nous. » Objectif atteint, la société a gagné en réactivité et en souplesse. Pour exemple, l'usinage de moule de thermoformage très complexe, incluant nombre de formes gauches, et qui a été conçu, réalisé et livré en 72 heures. Chose impossible avant l'arrivée de NX FAO.

Aujourd'hui la société peut s'enorgueillir d'un parc machine techniquement au top avec deux centres d'usinage UGV 5-axes (dont un ultrasonique pour les matériaux durs et cassants), un centre d'usinage 4-axes, le tout piloté par deux postes de NX FAO de Siemens PLM Software.

« Nous sommes les premiers en France à avoir investi dans cette machine ultrasonique, » nous confie Dimitri Fournier. « Je pense qu'il n'y a pas non plus beaucoup de PMI équipées des solutions de FAO à la pointe de la technologie comme NX, ce qui nous permet de marquer notre différence, d'affirmer nos compétences et de conserver notre avance sur nos concurrents. L'adéquation des deux nous donne même la possibilité de conquérir de nouveaux marchés comme l'horlogerie par exemple. »

Une particularité pour STSI : le mouton à 5 pattes

Tous les secteurs industriels sont confrontés au même challenge : la compétitivité encore et toujours. Les exigences des clients de STSI se complexifient en termes d'outillages car leurs conceptions sont de plus en plus sophistiquées, tout le monde est à la recherche d'innovation.

« Aujourd'hui nous savons accompagner nos clients de A à Z, même si les pièces que nous réalisons sont de plus en plus complexes et demandent de plus en plus de ressources, pratiquement un programmeur par machine, nous avons tous les moyens, techniques et humains pour répondre à ces besoins. La facilité de récupération des fichiers de nos donneurs d'ordre avec de nombreuses formes gauches et surfaces complexes, leurs vérifications, leurs modifications si besoin est, leurs contrôles et ensuite, l'élaboration des programmes pour nos machines à commandes numériques, tout cela via NX FAO est devenu notre quotidien... Presque un jeu d'enfant pour les experts de STSI. »

La société a pu ainsi développer ses partenariats avec des clients, dans le secteur du médical par exemple, qui sont d'une rare exigence et qui ont trouvé dans STSI un fournisseur à la hauteur.



"Je pense qu'il n'y a pas beaucoup de PMI équipées des solutions de FAO à la pointe de la technologie comme NX, ce qui nous permet de marquer notre différence, d'affirmer nos compétences et de conserver notre avance sur nos concurrents."

*Dimitri Fournier,
Gérant
STS Industrie*

Solutions/Services

NX FAO

Activité

STS Industrie offre un service industriel global en matière d'usinage pour les secteurs de l'automobile, du nucléaire, du médical et du luxe.

La société peut prendre en charge l'ensemble du processus de développement, de l'étude à l'usinage d'un moule, qu'il soit simple ou complexe.

Localisation

Siège social :
rue Thalès - BP84
ZI de Dannemarie / Crête
25320 CHEMAUDIN
Tél. : 03 81 58 62 82
dimitri.fournier@sts-industrie.com



Une évolution rendue possible grâce à NX FAO notamment

En deux ans STSI s'est repositionné sur le marché, a élargi ses secteurs d'activités, a doublé ses effectifs au Bureau d'Etudes et s'est doté d'outils techniques des plus performants et innovants. « Nous sommes aujourd'hui une des rares PMI qui offre à ses clients une maîtrise d'œuvre globale intégralement gérée en interne, cela nous différencie de nos concurrents et nous permet d'avoir une longueur d'avance sur eux.

Nos investissements technologiques haut de gamme sont à la base de ce positionnement et de notre succès, sans oublier l'expertise humaine qui était déjà notre fer de lance. NX FAO et nos centres d'usinage sont autant d'atouts qui assurent la pérennité de STS Industrie et confortent notre position sur ce marché de l'outillage. »

"Aujourd'hui nous savons accompagner nos clients de A à Z, même si les pièces que nous réalisons sont de plus en plus complexes. La facilité de récupération des fichiers de nos donneurs d'ordre avec de nombreuses formes gauches et surfaces complexes, leurs vérifications, leurs modifications si besoin est, leurs contrôles et ensuite, l'élaboration des programmes pour nos machines à commandes numériques, tout cela via NX FAO est devenu notre quotidien."

Dimitri Fournier,
Gérant
STS Industrie



abisse



■ NANTES ■ LYON ■ PARIS ■ TOULOUSE

N° Indigo 0820 202 260
0,0912 TTC/mn

siège social
13 rue de la Loire - BP 93403 - 44234 St Sébastien/Loire Cedex
info@abisse.com

www.abisse.com

SIEMENS